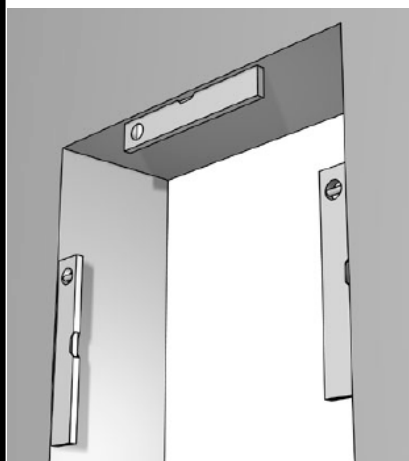


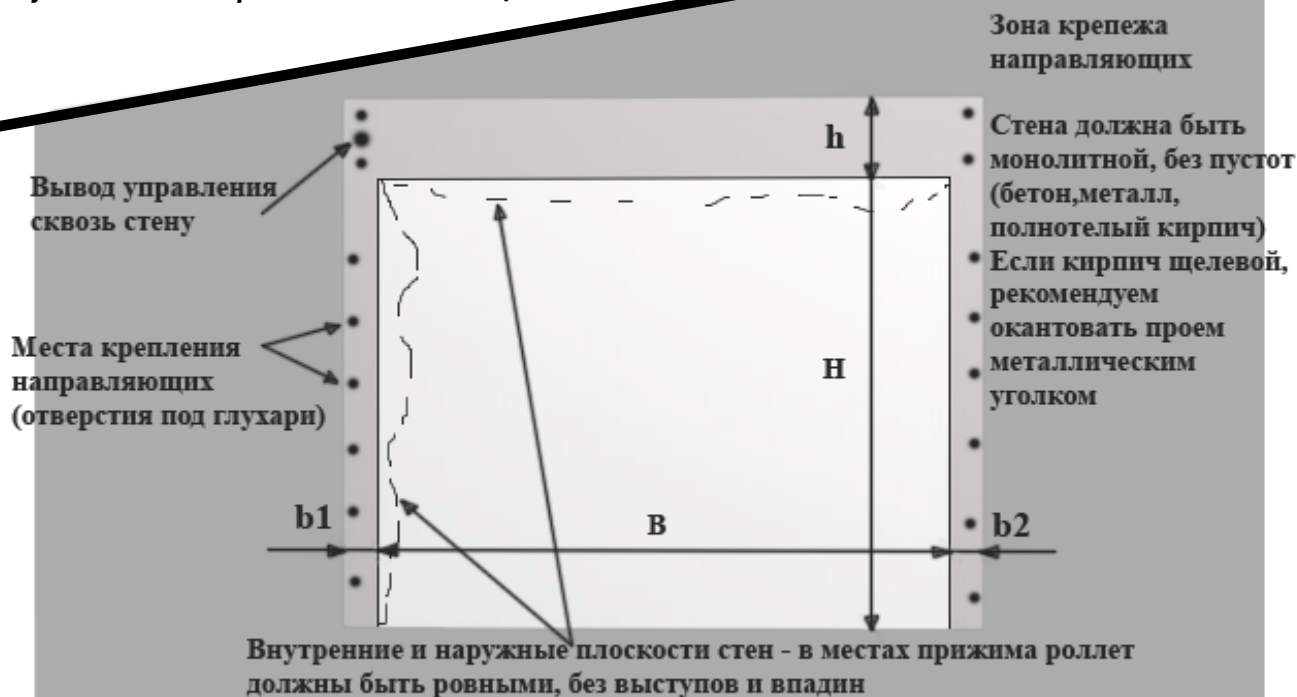
**ТРЕБОВАНИЯ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ПРОЕМА ДЛЯ МОНТАЖА РОЛЛЕТ**



**Подготовленные проемы должны отвечать следующим требованиям:**

- проемы должны иметь прямоугольную форму или другую, согласованную заказчиком и исполнителем, форму.
- поверхность плоскостей обрамления должна быть ровной и гладкой, без наплывов штукатурного раствора и трещин.
- отклонения рабочих поверхностей от вертикали и горизонтали не должны превышать 1,5 мм/м, но не более 5 мм. Разность диагоналей не более 5 мм. Если проемы подготовлены Заказчиком с отклонениями от изложенных требований, Заказчик обязан устранить отклонения или заключить дополнительное соглашение на выполнение этих работ субподрядчиком.

**Качественная подготовка обрамления проема под установку роллеты обеспечит проведение монтажа с наименьшими затратами. Важно на начальной стадии точно произвести замер проема с указанием материала стен и их толщины.**



- Зона крепежа направляющих**
- Стена должна быть монолитной, без пустот (бетон, металл, полнотельный кирпич)
  - Если кирпич щелевой, рекомендуем окантовать проем металлическим уголком

**Внутренние и наружные плоскости стен - в местах прижима роллет должны быть ровными, без выступов и впадин**

**H** – высота проема (расстояние от пола (до верха проема);  
**B** – ширина проема (расстояние от левого края проема до правого);  
**h** – притолока (расстояние от верха проема до потолка);  
**b1 и b2** – зоны крепления направляющих (расстояния от края проема до стены);

**H<sub>max</sub> = 4500 мм** (при большей высоте производится индивидуальный расчет);  
**B<sub>max</sub> = 5500 мм** (при большей ширине производится индивидуальный расчет);

**ООО "RollHan"**  
 121354, г. Москва, Можайское шоссе, 36, а/я 19,  
 тел (495) 933-24-00, факс (495) 937-95-50,

